

OBAVJEŠTENJE

**PRIJAVA NA KONKURS
ZA UPIS STUDENATA U PRVU GODINU
PRVOG I DRUGOG CIKLUSA STUDIJA U 2019./2020. AKADEMSKOJ GODINI**

Prijave na Konkurs za upis studenata u prvu godinu prvog i drugog ciklusa studija Ekonomskog fakulteta, prvu godinu prvog ciklusa studijskih programa Poslovna informatika i Studija turizma i prijave za upis u prvu godinu master/drugog ciklusa studija iz oblasti Menadžment u kulturnom turizmu mogu se predati u studentsku službu Ekonomskog fakulteta svaki radni dan **od 10,00 do 12,00 sati** (za **prvi** ciklus **od 18.06.2019. do 05.07.2019.**, za **drugi** ciklus od **18.06.2019. do 01.11.2019.**).

Studentska služba